

韶关本地自动化立体仓库

生成日期: 2025-10-27

方案介绍

采用立体货架和堆垛机等设备，使堆垛机在立体货架之间的巷道沿水平和垂直方向行走，根据计算机的指令将以托盘承载的货物通过电机驱动的货叉存入指定的货位，或从指定货位将货物取出。

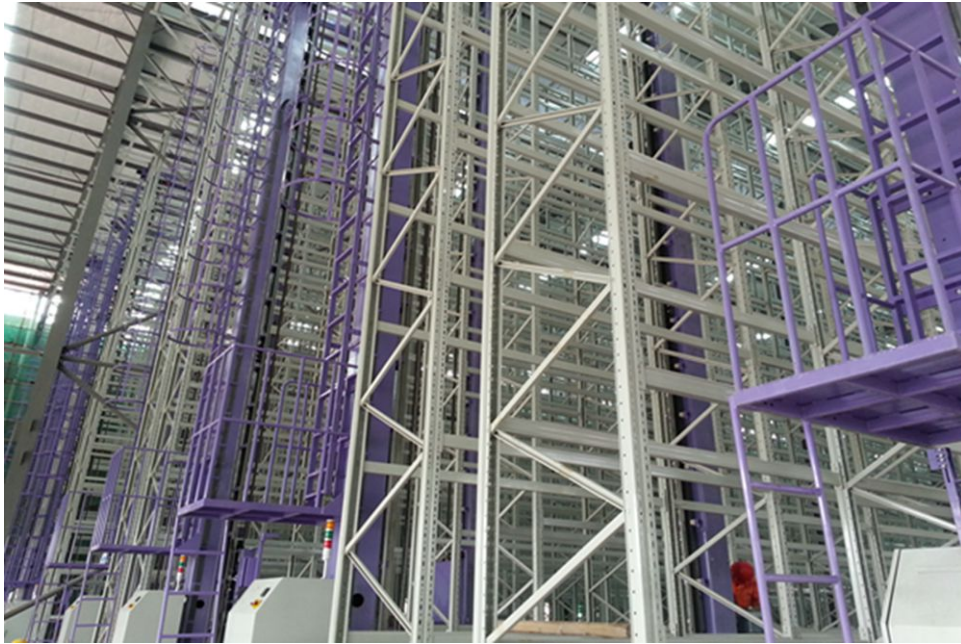
解决方案

- 1、货架高度可达30米甚至更高，减少土地占用面积
- 2、自动无人化作业，降低人力成本
- 3、与ERP系统可实现数据无缝对接与实时智能的生产调度
- 4、消灭仓库内的混乱状况，降低管理难度
- 5、提高货物存取及运送的作业效率

航瑞优势

航瑞掌握国际较为先进的堆垛机设计与制造技术，结合多年积累的项目实施经验和对客户行业需求的洞察，提供业内性价比较优的自动化仓储解决方案。

该系统既可以在已有的仓库基础上进行改造升级，*运作，也可以与包装生产线实现衔接。韶关本地自动化立体仓库



虽然目前我国的仓储物流正处于升级阶段，向着自动化智能化方向发展。其一，在电商的迅速发展下，使得众多的供应商向着系统集成所转型，使得客户的质量与利润不断上升；其二，由于劳动成本的增高，再加上国家政策大力的扶持，出台了各种政策文件；其三，随着制造业等外包需求的释放和仓储地位的加强。4、该如何升级仓储智能化（1）、在上游阶段，供应商能够提供硬件的设备制造以及软件的开发。硬件部分主要包括立体仓库货架、分拣输送组成的基本骨架，由堆垛架、机器人□AGV□叉车、激光、视觉识别等组成的主要设备，及各类摄像头、识别调度等辅助设备。（2）、在中游阶段主要是以集成系统为主，实际上就是由物流装备与物流软件开发，然后根据企业的行业特征使用不同的装备及软件，来进行设计建造物流系统。（3）、在下游阶段只要是应用到各个行业的智能物流系统，医药、汽车、电商、快递、冷链等行业。5、发展前景据预测，在未来的智能仓储存在着巨大的市场需求，在2020年的规模将超过954个亿。由于智能仓储细分的市场规模巨大，发展前景广阔，只要体现在了土地成本上升带给自动化立体库的优势，而且快递行业的高度发展，使得自动分拣要求精度高。韶关本地自动化立体仓库自动化管理提高了仓库的管理水平。



自动化立体仓库可以提高空间利用率

早期立体仓库的构想，其基本出发点就是提高空间利用率，充分节约有限且宝贵的土地。在西方有些发达国家，提高空间利用率的观点已有更深刻的含义，节约土地，已与节约能源、环境保护等更多的方面联系起来。有些甚至把空间的利用率作为系统合理性和先进性考核的重要指标来对待。立体库的空间利用率与其规划紧密相连。一般来说，自动化高架仓库其空间利用率为普通平库的2-5倍。这是相当可观的。

利用系统的库位管理功能，更可以及时掌握所有库存货物当前所在位置，有利于提高仓库管理的工作效率。在立体仓库中常见的有堆垛机设备，但是堆垛机的重量很大，在长期使用过程中，在对仓库地面造成很大损伤的同时也会磨损设备自身的底座。座椅在进行立体仓库的设计时候需要对仓库的进行科学合理的设计，尤其是它的受力承载能力设计，需要考虑到仓库中会使用哪些仓储设备，需明确他们会对地面造成的压力，设计出能够承受这种压力的地面，减少相关设备和地面的磨损程度。仓库安全监控系统主要是帮助管理人员对仓库日常安全进行有效的管理。



自动化立体库作为现在物流系统中的重要组成部分，是一种用于存放货物的多层高架仓库系统。它由立体货架、堆垛机、输送机、搬运设备、托盘、管理信息系统及其他辅助设备构成。能按指令自动完成存储作业，并能对库存货位进行自动管理，在现代化企业中发挥了重大作用。自动化立体库简称立体仓库。一般是指采用几层、十几层乃至几十层高的货架储存单元货物，用相应的物料搬运设备进行货物入库和出库作业的仓库。由于这类仓库能充分利用空间储存货物，故常形象地将其称为“立体仓库”。自动化立体仓库是现代物流系统中迅速发展的重要组成部分，它具有节约用地、减轻劳动强度、消除差错、提高仓储自动化水平及管理水平、提高管理和操作人员素质、降低储运损耗、有效地减少流动资金的积压、提高物流效率等诸多优点。与厂级计算机管理信息系统联网以及与生产线紧密相连的自动化立体仓库更是当今CIMS(计算机集成制造系统)及FMS明确自动化立体仓库与上游、下游衔接的工艺过程。韶关本地自动化立体仓库

立体仓库在实现自动化的基础上，逐步朝着智能化方向前进，用户对技术更新带来体验的重视程度也不断提高。韶关本地自动化立体仓库

自动化仓库:自动化仓储技术阶段，自动化技术对仓储技术和发展起了重要的促进作用。50年代末和60年代，相继研制和采用了自动导引小车(AGV)自动货架、自动存取机器人、自动识别和自动分拣等系统。70年代和80年代，旋转体式货架、移动式货架、巷道式堆垛机和其他搬运设备都加入了自动控制的行列，但这时只是各个设备的局部自动化并各自应用，被称为“自动化孤岛”。随着计算机技术的发展，工作重点转向物资的

控制和管理，要求实时，协调和一体化，计算机之间、数据采集点之间、机械设备的控制器之间以及它们与主计算机之间的通信可以及时地汇总信息，仓库计算机及时地记录订货和到货时间，显示库存量，计划人员可以方便地作出供货决策，他们知道正在生产什么、订什么货、什么时间发什么货、管理人员随时掌握货源及需求。信息技术的应用已成为仓储技术的重要支柱。韶关本地自动化立体仓库